

BT 320

Gestion de température

Contrôle bidirectionnel, alertes de température, suivi précis des moyens, mises à jour du statut du groupe frigorifique en temps réel et historique des données pour les camions frigorifiques et les remorques.



Le BT 320 offre une solution de gestion de la température, du carburant du groupe frigorifique et de maintenance pour les véhicules réfrigérés avec contrôle bidirectionnel du groupe frigorifique, des données de conformité de la température, un suivi précis de géolocalisation, une connexion à l'EBS et des alertes en temps réel. Intégré avec FleetManager, le BT 320 permet aux clients de surveiller continuellement et de maintenir l'intégrité de la cargaison sensible à la température durant le transport.

Compatible avec tous les groupes frigorifiques

Interfaces directes avec tous les groupes frigorifiques de Carrier, Thermoking et autres marques connues de contrôleurs et d'enregistreurs de température.

Contrôle bidirectionnel

Lancer le pré-refroidissement et le dégivrage du groupe frigorifique, changer le mode opératoire, modifier le point de consigne durant le transport – tout cela via l'exploitation – avec un contrôle bidirectionnel.

Alertes et Notifications

La surveillance en temps réel fournit des alertes instantanées et des notifications pour les dysfonctionnements de matériel, les variations de température en fonction des points de consigne, la chute rapide de carburant, les arrivées/les départs de zones Géofence et lorsque le véhicule reste trop longtemps sur un lieu spécifique.

Connexion aux systèmes de freinage EBS

Améliorer la gestion de flotte et l'utilisation des biens avec les données sur le poids de la remorque indiquant si les remorques sont vides ou chargées. Les codes alarmes et les données «distance réelle parcourue» améliorent la gestion de la maintenance.

Des données plus rapides et plus fiables

Profitez des performances et de la fiabilité accrues des réseaux LTE 4G.

Capteurs avancés

Ajouter des capteurs de porte, des capteurs de température supplémentaires et des capteurs de niveau de carburant à travers de multiples entrées et sorties.

Matériel endurci

Le BT 320 est extrêmement robuste et a été testé dans des conditions extrêmes pour assurer sa capacité à résister même aux environnements de travail les plus rudes. Il peut fonctionner dans des plages de température de - 40 °C à + 85 °C.

Suivi de la température et contrôle bidirectionnel

Alertes temps réel

Gestion maintenance et carburant du groupe frigorifique

Connexion aux systèmes de freinage EBS

Intégration avec systèmes tiers de TMS

Conçu pour fonctionner dans des environnements extrêmes

Des données plus rapides et plus fiables



Interface directe avec tous les groupes frigorifiques

- Carrier Transicold Vector, APX, standard, advance
- Carrier Transicold Multi-Temp (standard, vector)
- Carrier Solara
- Thermo King SR3, SR2, μ PIV, μ PV, μ PVI
- Thermo King μ PT straight truck/multi-temp
- Thermo King Multi-Temp (Spectrum μ PIV, SR2)
- Thermo King TGV, TGVI (Standalone)
- Mitsubishi TU Series

Temps de réponse de l'événement

- < 1 seconde

Capteurs/ capteurs en option

- GPS, carburant, ouverture/fermeture de porte, accroche
- Enregistreurs de température indépendants,
- Mouvement/stationnaire, kilométrage, heures de services du groupe frigorifique
- Verrouillage/déverrouillage de porte, chocs/impacts triaxiaux
- EBS

Fonctions de surveillance et de contrôle

- Surveille toutes les alarmes du microprocesseur (critique, et non-critique)
- Changer le point de consigne
- Rapports d'événements marche/arrêt
- Changer mode opératoire
- Changer les capteurs de contrôles
- Neutraliser les alarmes
- Lancer un pre-trip
- Paramètres maintenance préventive
- Intellisets
- Graphique température
- Alertes température des enregistreurs indépendants

Caractéristiques

- 89 mm x 25 mm x 127 mm
- 9.9 oz

Électrique

- Tension d'entrée : 9 VDC à 36 VDC
- Alimentation : moyenne < 2W
- Protection surtension
- 3000 mA batterie interne

- Gestion de l'alimentation

Certifications

- FCC: CFR 47 et15
- CE: EN 301 721, EN301 489-20, EN300 832
- PTCRB
- RoHS

Environnement

- -40°C to +85°C
- IP69K

Interfaces externes

- Bluetooth 5
- Digital I/O: 1 x I/P, 2 x I/O
- Serie I/O: 2 x RS232
- GNSS: GPS, Galileo, Glonass, SBAS, QZSS, 72-ch
- CAN: 2 x ISO 11898-2/5
- 1 x J1708
- 1 x ADC

Mouvement

- Accéléromètre 3 axes +/-8g
- Gyroscope 3 axes +/-2000°/s

Communications

- Cellulaire (NA)
 - LTE Bands 2, 4, 5, 12
 - 3G HSPA Bands 2, 5
- Cellulaire (EU)
 - LTE Bands 3, 7, 20
 - 2G Edge Bands E-GSM, DCS
- Cellulaire (AUS / NZ)
 - LTE Bands 3, 8, 28
 - 3G HSPA Band 1

Partenaires intégrateurs

- Innovative Computing Corp
- TMW System (Suites, ICC)
- McLeod Software
- Add On Systems
- SSI
- Prophesy
- TMS Connect - kasasi
- Schmitz Cargobull

TEL: +33 427 190 097 **EMAIL: SALES@ORBCOMM.COM | SALES@BLUETREESYSTEMS.COM**

SITE WEB: WWW.ORBCOMM.COM | WWW.BLUETREESYSTEMS.COM

ORBCOMM (Nasdaq: ORBC) est un leader mondial et un innovateur dans l'Internet des Objets industriels, fournissant des solutions qui relient les entreprises à leurs biens pour fournir une visibilité et une efficacité opérationnelle accrue. La société propose un large éventail de solutions de suivi et de contrôle des biens, grâce à une connectivité satellitaire et cellulaire sans faille, du matériel unique et des applications puissantes, soutenues par une assistance client de l'installation au déploiement. ORBCOMM a une clientèle diversifiée comprenant des constructeurs, des distributeurs et des clients utilisateurs dans les domaines du transport, de la chaîne d'approvisionnement, du stockage, des travaux publics, du maritime, des ressources naturelles et du gouvernement. Pour plus d'informations, visitez www.orbcomm.com