

CT 1000

Seguimiento digitalizado de contenedores de carga seca para una visibilidad inteligente.

Obtenga la ubicación y el estado de los contenedores de carga seca que se desplazan por cadenas de suministro complejas.



El CT 1000 digitaliza el seguimiento de contenedores de carga seca, lo que proporciona visibilidad y trazabilidad a las navieras y a sus clientes para que puedan traducir los datos en decisiones sobre sus operaciones marítimas. Permite a los transportistas calcular los tiempos de llegada, identificar problemas e implementar con rapidez medidas correctivas para mitigar los retrasos. La solución permite a los transportistas y operadores optimizar sus negocios y reducir los costos operativos ya que los ayuda a identificar lagunas de información en la cadena de suministro.

Los clientes obtienen datos de ubicación que documentan el trayecto del activo, con informes históricos y en tiempo real. Con las funciones estándar de seguimiento por GPS e monitoreo de la temperatura ambiente, los operadores pueden supervisar el estado de la carga en todo momento.

Diseñado y certificado para el entorno marítimo

El CT 1000 es una solución celular que funciona con energía solar y está diseñada para durar toda la vida útil del contenedor. Con actualizaciones automáticas de forma inalámbrica y certificación ATEX Zona 2 a prueba de explosiones, está diseñado para no requerir intervención manual tras la instalación. Con clasificación IP67 e IP69K, su panel solar y su batería tienen el máximo nivel de protección contra el ingreso de polvo y agua. La larga duración de la batería y la amplia gama de temperaturas de funcionamiento (de -20 °C a 70 °C) permiten una transmisión de informes segura e ininterrumpida, incluso en las condiciones más duras. El dispositivo solo necesita entre 10 y 90 minutos de exposición a la luz solar al día, según la configuración del dispositivo y las condiciones de funcionamiento. La batería puede proporcionar hasta tres meses de funcionamiento al 75 % de su capacidad sin exposición al sol.

Instalación rápida y sencilla

El CT 1000 se puede instalar en aproximadamente un minuto. Se fija de forma rápida y permanente con dos remaches. Optimizado para ondulaciones estrechas en contenedores, la sólida carcasa del CT 1000 soporta golpes y vibraciones y protege el dispositivo de posibles daños.

Monitoreo inteligente e informes dinámicos

La detección de los datos de temperatura ambiente permiten el monitoreo de la carga para evaluar los daños y protegerse contra las reclamaciones de seguros. Los informes dinámicos permiten a los usuarios configurar los intervalos de los informes en función de si el contenedor está en movimiento o detenido.

Con energía solar

Instalación en tan solo un minuto

Diseño marítimo sólido

Certificación ATEX y clasificación IP67 e IP69K

Conexión celular desde múltiples redes

Monitoreo de la temperatura ambiente

SIM global



Aprovechamiento de la SIM y la cobertura LTE de ORBCOMM

La tarjeta SIM de IoT global ofrece acceso e itinerancia en 565 redes de 180 países para brindar opciones de conexión que satisfagan las necesidades únicas de los transportistas.

Tecnología celular

- LTE FDD B1/B2/B3/B4/B5/B7/B8/B12/B13/B18/B19/B20/B25/B26/B28
- LTE TDD B38/B39/B40/B41
- UMTS B1/B2/B4/B5/B6/B8/B19
- GSM 850/900/1800/1900 MHz

Dimensiones:

- 7.76 x 2.0 x 2.0 in
- 197 x 50.8 x 50.8 mm
- Material de plástico: Policarbonato
- Color: blanco

Tipo de SIM

- SIM soldable

Protocolos de comunicación

- TCP, FTP

Red inalámbrica

- Celular y BLE

Antena

- Antena celular integrada, antena GPS/GNSS, antena BLE

Constelaciones compatibles

- GPS, GLONASS, BeiDou, Galileo y QZSS

Batería

- Temperatura de carga: de -20°C a 50°C
- Temperatura de descarga: de -20°C a 70°C

- Temperatura de almacenamiento: de -40°C a 85°C a una humedad relativa del 65 +/- 20%

Acelerómetro

- Acelerómetro digital de 3 ejes con detección de movimiento

Sensores

- Estándar: GPS y temperatura ambiente
- Opcional: sensores inalámbricos por BLE*

Certificaciones

- FCC/IC
- PTCRB
- CE RED 2014/53/EU
- ROHS
- ATEX
- WEEE
- Aprobación de acceso global: Australia/Nueva Zelanda, Brasil, China, Japón, Corea del Sur, Sudáfrica, UKCA, etc.

Condiciones ambientales

- Temperatura de funcionamiento: de -20°C a +70°C
- IEC 60529
- Vibración: AAR S-9401, carrocería de vagón de ferrocarril; MIL-STD-810H
- Choque mecánico: MIL-STD-810H (Método 516.6)

Memoria

- Almacenamiento de más de 2000 mensajes (más de 90 días de funcionamiento)

Inflamabilidad

- Recinto: UL 94 5VA

Ingreso

- IP69K
- IP67

Potencia eléctrica de salida

- Potencia de salida de radio celular de 2G/3G/4G: 33 dBm máx.
- GSM850: Clase 4 (33 dBm ±2 dB)
- EGSM900: Clase 4 (33 dBm ±2 dB)
- DCS1800: Clase 1 (30 dBm ±2 dB)
- PCS 1900: Clase 1 (30 dBm ±2 dB)
- GSM850 8-PSK: Clase E2 (27 dBm ±3 dB)
- EGSM900 8-PSK: Clase E2 (27 dBm ±3 dB)
- DCS1800 8-PSK: Clase E2 (26 dBm ±3 dB)
- PCS1900 8-PSK: Clase E2 (26 dBm ±3 dB)
- WCDMA: Clase 3 (24 dBm +1/-3 dB)
- LTE-FDD: Clase 3 (23 dBm ±2 dB)
- LTE-TDD: Clase 3 (23 dBm ±2 dB)

*Próximamente

E-MAIL: INFO@ORBCOMM.COM WEB: WWW.ORBCOMM.COM

ORBCOMM es una empresa pionera en tecnología IoT, que permite a sus clientes tomar decisiones basadas en datos que les ayudan a optimizar sus operaciones, maximizar la rentabilidad y construir un futuro más sostenible. Con 30 años de experiencia y la cartera de soluciones más completa de la industria, ORBCOMM permite la gestión de más de un millón de activos en todo el mundo para una base de clientes diversa que abarca el transporte, la cadena de suministro, los equipos pesados, el sector marítimo, los recursos naturales y el gobierno. Para obtener más información sobre cómo ORBCOMM está impulsando la evolución de la industria a través del poder de los datos, visite www.orbcomm.com.